

ГРУНТОВКА ВЛ-02

ОПИСАНИЕ	Грунтовка представляет собой двухкомпонентный материал на основе поливинилбутирала. Кислотный разбавитель - спиртовой раствор ортофосфорной кислоты.
НАЗНАЧЕНИЕ	Предназначена для грунтования металлических поверхностей, для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Металлические конструкции, промышленное оборудование, сельскохозяйственная и дорожная техника и др. Грунтовка разрешена для применения в судостроении и судоремонте.
СВОЙСТВА	Покрытие грунтовки обеспечивает хорошую адгезионную прочность и влагостойкость системы лакокрасочного покрытия. Грунтовка обладает высокой противокоррозионной стойкостью. В качестве межоперационной грунтовка ВЛ-02 защищает металл на срок до 14 суток. Покрытие грунтовки выдерживает изменение температуры от минус 60 до 100°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели качества основы грунтовки	
Массовая доля нелетучих веществ основы, %	20-22
Степень перетира основы, мкм, не более	30
Плотность при температуре (20±2)°С, г/см³	0,890 - 0,950
Показатели качества кислотного разбавителя	
Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость без осадка и взвешенных частиц, не расслаивающаяся при хранении
Массовая доля ортофосфорной кислоты, %	15,0-15,5
Плотность при температуре (20±2)°С, г/см³	0,908 - 0,918

Грунтовка должна изготавливаться непосредственно перед применением смешением основы и кислотного разбавителя в соотношении (по массе) 4:1.

Показатели качества грунтовки	
Цвет покрытия	Зеленовато-желтый. Оттенок не нормируется.
Внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка должна образовывать ровную, однородную, матовую или полуглянцевую лессирующую пленку.
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	20-35
Степень разбавления растворителем, %, не более	20
Время высыхания до степени 5 при температуре (20±2,0)°С, мин, не более	15
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Время высыхания до степени 5 при температуре (20±2,0)°С, мин, не более	15
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе, см, не более	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности к окраске осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2½ или St3).

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением необходимо убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Фосфатирующие грунтовки должны изготавливаться непосредственно перед применением смешением основы и кислотного разбавителя в соотношении (по массе) 4:1. После смешения основы и кислотного разбавителя грунтовку тщательно перемешивают не менее 10 минут, выдерживают в течение 30 минут и разбавляют растворителем РФГ до рабочей вязкости 16-20 с при пневматическом и безвоздушном распылении.

Грунтовку ВЛ-02 допускается разбавлять растворителями 648 (ГОСТ 18188), Р-6, толуолом (ГОСТ 14710 и ГОСТ 9880) и ксилолом (ГОСТ 9949), но не более 20% по массе. Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовки не допускается.

Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ ГРУНТОВКИ

При температуре от минус 10°C до 10°C - 24 часа;
При температуре от плюс 11°C до 20°C - 8 часов;
При температуре от плюс 20°C до 40°C - 6 - 4 часа.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха - от минус 10 до 30°C. Относительная влажность воздуха - не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Не окрашивать во время осадков.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое распыление: давление воздуха - 3,5-4 атм.; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-4 – 16-20 с.

Безвоздушное распыление: давление воздуха - 3,5-4 атм.; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-4 – 16-20 с.

Кисть: рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-4 – 20-35 с.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч

До степени 5 при температуре (20±2)°C – не более 15 мин.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Грунтовка наносится в один слой.

Рекомендуется провести пробное нанесение грунтовки для контроля качества очистки поверхности, совместимости материалов и адгезии. После высыхания слоя грунтовки (15 минут при температуре 20°C) наносят, в случае необходимости, последующие слои грунтовки и затем поверхностный лакокрасочный материал или загрунтованный металл складывается для межоперационного хранения.

ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ

ПФ, ГФ, ПУ, ЭФ, ЭП, ФЛ, ХВ, ХС, АС, АК, НЦ, КО.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Рекомендуемая толщина каждого слоя покрытия - 8-10 мкм.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

При нанесении пневматическим распылением - 100-120 г/м²;
При нанесении безвоздушным распылением 95-110 г/м²;
При нанесении кистью – 80-95 г/м².

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители РФГ, 648, Р-6, толуол, ксилол.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНО- СТИ

Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более подробная информация по безопасному применению грунтовки приведена в Паспорте безопасности вещества.

ТРАНСПОРТИРОВА- КА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить грунтовку в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -10 до 30°C. Допускается транспортирование и хранение при температуре до -30°C, но не более месяца.

СРОК ГОДНОСТИ

Основы и кислотного разбавителя - 12 месяцев даты изготовления.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

ГОСТ 12707-77

**СОПРОВОДИТЕЛЬ-
НЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

Свидетельство о госрегистрации RU.23.KK.08.015.E.001638.12.15
Аналитический паспорт качества (выдается на каждую партию продукции).

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта.
При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ». Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.